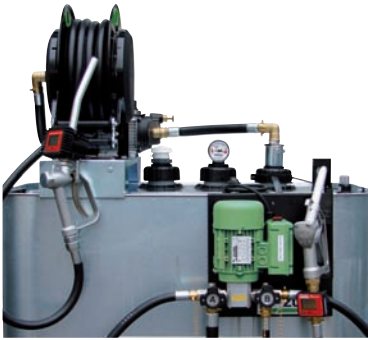


ZUWA Pumpen für Biogasanlagen



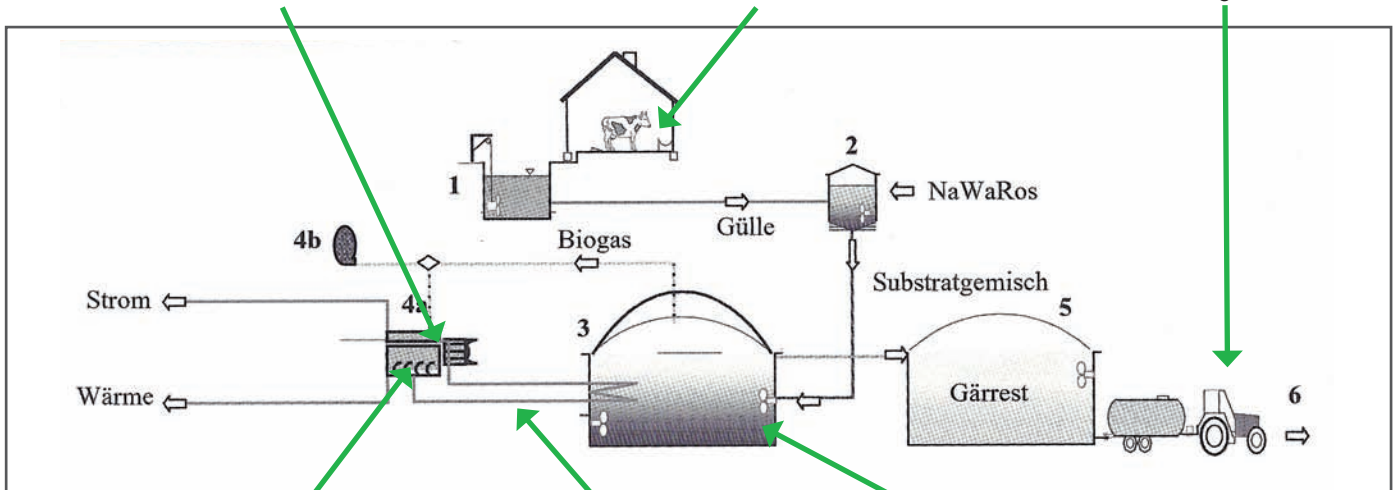
für Ölwechsel und Kühlwasser:
Impellerpumpen, Ölwechselset



für Wasserversorgung und Druckerhöhung:
Kreiselpumpen, Brunnenpumpen



zum Betanken: Dieselpumpen,
Betriebstankstellen und
Betankungssets



zum Nachimpfen von Frostschutz-
mittel beim Kühlkreislauf des Motors:
Bohrmaschinenpumpe



für Kondenswasser:
Schmutzwasserpumpen
(auch ATEX-konform)



für blasenfreie Befüllung
des Kühlkreislaufs mit
Frostschutzmittel:
Spülprofi Mobilcenter

Funktionsbereiche der Biogasanlage:

- | | |
|---|---|
| 1 Güllevorgrube | 4 Gasverwertung mit a BHKW-Modul
b Gasfackel |
| 2 Annahmebehälter mit Befüllschacht für NaWaRos | 5 Gärrestlager mit Abdeckung |
| 3 Fermenter mit Biogasspeicher und Entschwefelung | 6 Ausbringung |

Verwendung der Grafik mit freundlicher Unterstützung der Fachagentur Nachwachsende Rohstoffe e.V. (FNR) aus Handreichung Biogasgewinnung und -nutzung (2004).

ZUWA-Zumpe GmbH - Pumpen und Pflanzenschutzgeräte

Franz-Fuchs-Straße 13 - 17 • D-83410 Laufen • Tel.: +49 (0)8682 89340 • Fax: +49 (0)8682 893434
E-Mail: info@zuwa.de • Internet: www.zuwa.de