

ZUWA Tankanlagen

Kraftstoffcontainer für Diesel, Heizöl und Benzin

Behälter mit DIBt-Zulassung

U ALLGEMEINE
BAUAUFSICHTLICHE
ZULASSUNG
DIBt Deutsches Institut
für Bautechnik, Berlin

Zulassungsnummer: Z-38.12-203



Für die mobile Betankung von Maschinen, Aggregaten und Fahrzeugen direkt am Einsatzort. **Als IBC zugelassen**, unter vereinfachten Bedingungen zu transportieren und universell einsetzbar.

Mit bauaufsichtlicher **Zulassung für die Lagerung von Diesel**.

■ Vorteile

- » kein Gefahrgutfahrerschein
- » keine Fahrzeugkennzeichnung
- » Nutzung gemäß ADR-Zulassung
- » zeitlich unbefristet
- » auch im Wasserschutzgebiet einsetzbar (nur doppelwandig)
- » kompakte Bauweise
- » komplett verzinkt
- » Langlebigkeit über Jahrzehnte
- » **doppelwandig, mit Lecküberwachung beider Wände durch ständige Kontroll-Anzeige**
- » platzsparend und stapelbar
- » niedrige Bauhöhe
- » robuste Ausführung
- » abschließbarer Deckel



Aufbau des
DIBt-geprüften
Doppelwand-
Containers

**für mobiles Betanken
auch einwandig
lieferbar**

Für den Transport der Container bis 1.000 l Diesel sind lediglich erforderlich:

- » Beförderungspapier gem. GGVS Abschnitt 5.4.1
- » Bezeichnung und Beschriftung des Containers gem. 5.2.2 (1 Satz Aufkleber wird mitgeliefert).
- » Feuerlöscher 2 kg (als Fahrzeugausrüstung) gem. GGVS Abschnitt 8.1.4.1 (a)

■ Technische Details

Typ	Nutzvolumen 96% (Liter)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Leergewicht ca. (kg) doppelwandig	Gesamtwegicht ca. (kg)* doppelwandig	Leergewicht ca. (kg) einwandig	Gesamtwegicht ca. (kg)* einwandig
Quadro 330	313	1200	800	765	250	545	190	485
Quadro 450	427	1200	800	925	270	660	200	590
Quadro 650	618	1200	800	1100	320	830	220	770
Quadro 1000	950	1800	800	1100	400	1235	310	1150
Quadro 3000	2850	2390	1190	1510	820	3300	--	--

* komplett mit Pumpe, befüllt mit Diesel

Pumpen

Je nach Einsatz und Verwendung werden unterschiedliche Anforderungen an die Ausrüstung, speziell an die Kraftstoffpumpen gestellt. Wir bieten Kraftstoffpumpen für jeden Bedarf:

- » Dieselpumpen für 12, 24, 230 oder 400 Volt
- » Förderleistung je nach Pumpe 30 - 100 Liter/Min.
- » manuelle oder automatische Zapfpistolen mit 4 Meter Abfüllschlauch
- » Zählwerke mit hoher Genauigkeit

Mobile Tankanlage TruckMaster

Der kompakte TruckMaster dient zum umfüllen und transportieren von Diesel und Heizöl. Die niedrige Bauhöhe und der tiefe Schwerpunkt sorgen für eine gute Stand-sicherheit, verhindern ein Kippen des leeren Tanks und erleichtern die Handhabung.

Der TruckMaster ist von zwei Seiten unterfahrbar und auf diese Weise bequem zu verladen. Mit seinem geringen Gewicht kann er auch von Hand auf einen Pickup oder Kleinlastwagen gestellt und mit Spanngurten einfach auf der Ladefläche fixiert werden.

Der Tank erfüllt die Bedingungen für die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße (ADR).

■ Ausstattung

- » Inhalt 430 Liter (optional 900 Liter)
- » Maße L x B x H: 1170 x 810 x 900 mm
- » Leergewicht: 50 kg
- » bruchsichere Konstruktion
- » integrierte Tragegriffe
- » aufklappbare, regensichere und verschließbare Schutzhaube

■ Ausstattung

Qualität und Sicherheit mit den Kraftstoff-Containern Quadro 330 bis Quadro 1000 Liter:

- » Feuerverzinkung innen und außen
- » echt doppelwandig mit permanenter, aktiver Lecküberwachung = Ziehen eines Leckageprüfstabes nicht erforderlich
- » Saugleitung mit Absperreinrichtung
- » Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn
- » Füllstutzen mit Sicherheitsverschraubung, abschließbar
- » Anschlüsse und Armaturen zentral und geschützt angeordnet
- » Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler
- » kontinuierliche mechanische Füllstandsanzeige (Benzin-Peilstab)
- » 4 Kranösen, schwenkbar
- » zwei Reinigungsöffnungen
- » abschließbarer Deckel, federunterstützt
- » 2-fach stapelbar
- » mit bauaufsichtlicher Zulassung für die Lagerung von Diesel
- » keine ADR-bedingte Einschränkung der Nutzungsdauer



TruckMaster

- » Trennwand im Tank für reduzierte Flüssigkeitsbewegung
- » mechanische Füllstandsanzeige
- » automatische Tankbe- und -entlüftung
- » Saugschlauch mit Netzfilter
- » 5 Jahre Herstellergarantie ab Lieferung (nur Tank)
- » Pumpe nach Wunsch - siehe oben



ZUWA-Zumpe GmbH
Pumpen und Pflanzenschutzgeräte

Franz-Fuchs-Straße 13 - 17 • D-83410 Laufen
Tel.: +49 (0)8682 89340 • Fax: +49 (0)8682 893434
E-Mail: info@zuwa.de • Internet: www.zuwa.de